



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;
廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0512-36836661;
電話:0769-85196656;

傳真:0512-36836662
傳真:0769-85191019

TF-500 型 PLC 電腦式退扭放線機

設備配置與技術參數

一、設備用途:

用于生產用于 PVV 多芯電纜、拖鏈電纜、PVC、PE 芯線，電源線，計算機電纜等芯線在成纜時的退扭放線用。

二、主要參數:

1. 機型: 有軸式動力放線;
2. 適用線軸尺寸: 500mm. (或依客戶提供之線軸尺寸);
3. 供線條數: 4 條;
4. 回轉體 RPM:800RPM, 依實際線種速度不同;
5. 動力: 配備 4 台伺服馬達+4 台伺服控制器;
6. 比例連動控制裝置, 與單絞機連動使用;
7. 導輪採用 U 型導輪, 材質鋁合金+噴瓷處理;
8. 張力調節: 放線張力為 2.5KG 磁粉張力器, 張力大小 PLC 系統自動調節;

三、控制系統

1. 操作方式: 採用台灣威倫 10 寸人機界面+西門子 PLC 做自動演算控制
2. 退扭節距: PLC 電腦自動設置退扭節距。
3. 退扭張力: 採用 2.5KG 台灣實億磁粉張力器控制恒張力, 滿盤與空盤張力自動調節。
4. 斷線停車: 採用自動追蹤感應式, 斷線自動報警停車。
5. 點動功能: 腳踏開關點動, 方便繞線。

四、整機特性

整機採用特製鋼材焊接而成, 并作去應力退火處理, 避免了因人工消除內因力不足而造成機架變形, 主軸同心度誤差之優點, 從而保護了主軸及主軸承. 本機組經過優良的動平衡檢測, 使設備運轉平穩, 噪音底, 效率高, 採用新型克納米二硫化鉬油脂, 保證設備長時間高速度運轉而不損壞主軸承, 提高了設備的工作效率和使用壽命, 操作更簡便安全.

五、隨機工具

1. 工具箱 1 個、黃油槍 1 把、黃油 1 支
2. 剪刀 1 把、內六角扳手 1 套、防震膠墊: 4 個

※由于泰方機械在設備研發方面會不斷更新, 所以泰方機械保有設備設計的變更權※
(以下空白)