蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO·,LTD·
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO·,LTD·
江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前进东路 579 號; 電 話:0512-36836661; 傳 真:0512-36836662
廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗厦工業區; 電 話:0769-85196656; 傳 真:0769-85191019

# 联动型全自动电线高速裁线机设备配置及技术规范

| 名 称 | TF-联动型全自动电线高速裁线机 | 文件编号 | TF-LDCXJ |
|---|---|---|---|

一 用 途:

1-1 适用于各类电源线、插头线、电子连接线的裁断成扎。

圆型电线 : Φ3.0-Φ12.0 mm;

扁型电线 : 厚Φ2.0-Φ6.0mm×宽 Φ4.5-Φ10.0mm

二 主要技术参数:

2-1 裁线速度 : 最高 300m/min,300 条/min.

2-2 裁线长度 : 600-99999mm(最大) 指拔式任意设定

2-3 裁线精度 : ±3mm

2-4 取线方式 : 推线

2-5 给线方式 : 联动押出机之后与押出主机同步或铁轴、木轴、恒张力动力补偿主动给线

三 主机配置及性能:

3-1 主机重量 : 总重 1000KG(主机:520KG;输送平台:6 米 480KG

3-2 使用电源 : 三相 380V,50HZ.

3-3 动力配备 : 主机:3HP;输送机:2HP, 取线 90W 减速马达,(德国西门子(SIEMENS)交流马达加海浦蒙特(HPMT)或(SINEE)变频器无级调速)

3-4 控制系统 : 750W 裁线机专用伺服控制系统, 台湾威纶触摸屏控制,所有电器均采用进口品牌,吊装式旋转电箱,操作简便,裁线精度高。

3-5 整机轴承 : 日本 KOYO 或日本 NSK。

3-6 外型尺寸 : L7.5MxW2MxH1.8M (标准长度)

3-7 外观颜色 : 苹果绿 (按客户要求)。

四 放线机

4-1 放线方式 : 联动押出机之后与押出主机同步或铁轴、木轴、恒张力动力补偿主动给线

4-2 放线张力 : 押出机和裁线主机单动/联动,配合押出机的储线架以保持电线恒久张力及裁线精度。

五 整机特性

5-1 本机设备运转平稳,噪音底,效率高,裁线精度高,自动化控制,提高了工作效率,操作更简便安全。

六 随机备件

1. 裁刀----------1 片 2. 电木轮 ----------1 组
3. 引取皮带 40*790---2 条 4. 取线皮带 25*1180--------1 条
5. 取线皮带 25*1320--1 条 6. 工具箱 ----------1 组